



 **Монтаж должен выполняться только квалифицированным персоналом. Все рабочие операции должны последовательно выполняться в полном объеме и контролироваться.**

Область применения

Данное руководство по монтажу предназначено для следующих моделей:

Наименование модели	Тип	Со стандартной монтажной рамой	С дизайном DualDesign
CookTop V2000 I604	CTI2T-31159	CTI2T64ESC	CTI2T64ESD

Общие указания

 **При встраивании в конструкции из горючих материалов необходимо соблюдать директивы и стандарты по низковольтным электрическим цепям и по противопожарной безопасности.**

Заводская табличка

Заводская табличка находится рядом с табличкой со схемой подключения.



- ▶ Входящую в комплект поставки вторую заводскую табличку следует наклеить в доступном месте за передней панелью расположенного ниже мебельного элемента.

Монтажные принадлежности, входящие в комплект поставки

Встраивание заподлицо:

Обозначение	Арт. №
Руководство по посадке на клей	J004138
Комплект уплотнительной ленты	H63283
Набор подкладок	H60330



Принадлежности

Для всех вариантов монтажа:

Обозначение:	Арт. №
Монт. набор вент. щитков для ниши шир. 550 мм	H61082
Монт. набор вент. щитков для ниши шир. 600 мм	H61083
Монт. набор вент. щитков для ниши шир. 825 мм	H61084
Монт. набор вент. щитков для ниши шир. 900 мм	H61085

Установка заподлицо с поверхностью:

Обозначение:	Арт. №
Набор стальных уголков, констр. размер 60	H63772
Набор промеж. пластин для комбинации нескольких варочных поверхностей путем установки заподлицо (содержит две пластины)	H63789
Мгновенный клей для фикс. ст. уголков 50 мл	B11657
Смесит. форсунка прямая	B11656
Изопропанол TREMCLEAN 1000 мл	1056609
Силикон черный FA880 310 мл	B11555
Силикон антрацитовый FA880 310 мл	B11556
Силикон белый FA880 310 мл	1031313
Силикон гранитный FA880 310 мл	1031314
Разгл. агент «Мрамор» AA320 1000 мл	B11557
Шпатель Fugenboy	B75158

Подключение к электросети



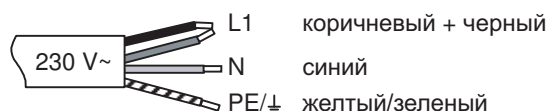
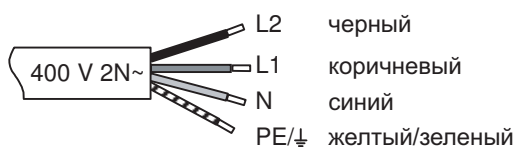
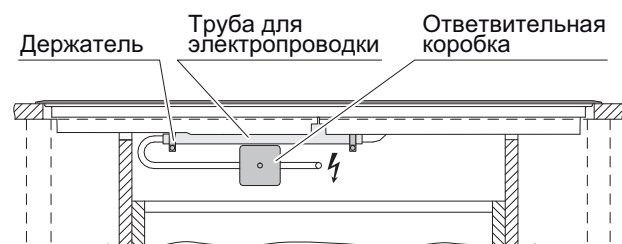
Электрическое подключение должен выполнять квалифицированный электрик с соблюдением норм и директив по монтажу низковольтного оборудования, а также требований местной электроснабжающей организации.

Информация о требуемом сетевом напряжении и типе тока содержится на заводской табличке.

Прибор с сетевой вилкой должен включаться только в установленную надлежащим образом розетку с заземляющим контактом. В домашней электросети необходимо предусмотреть многополюсный сетевой разъединитель с зазором между разомкнутыми контактами 3 мм. В качестве такого разъединителя могут использоваться выключатели, штепсельные разъемы, линейные защитные автоматы и плавкие предохранители, к которым после монтажа прибора имеется свободный доступ и которые размыкают все полюса. Для безопасной и бесперебойной эксплуатации прибора необходимо надлежащим образом выполненное заземление, а также отдельно проложенные нулевой и защитный провода. После монтажа токопроводящие детали и провода в рабочей изоляции не должны быть доступны для касания. Необходимо еще раз проверить правильность установки.

► При установке варочных панелей выше 2000 м н. у. м. необходимо учитывать возможность снижения мощности.

Прибор оснащен соединительным кабелем, который подсоединяется к ответвительной коробке, установленной покупателем.



Сообщение об ошибке U400



Фланцевое соединение:
к соединительному зажиму для нулевого провода был подсоединен фазовый провод.

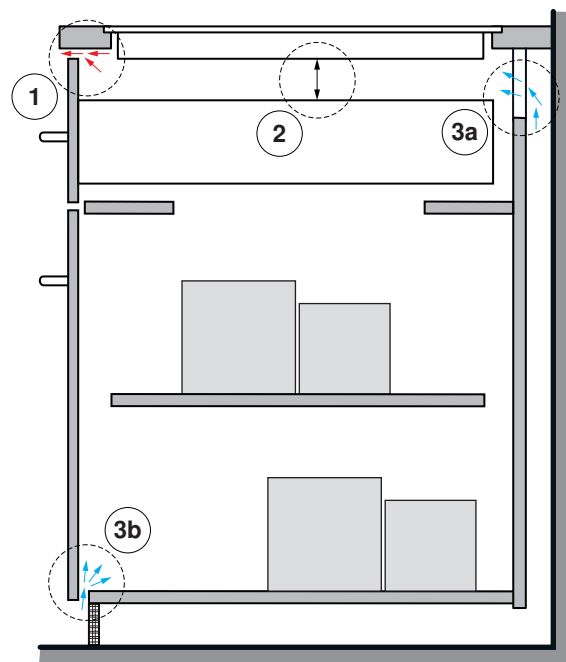
Быстро отсоединить прибор от сети!



Вентиляция

При установке индукционной варочной панели V-ZUG применяются следующие минимальные требования:

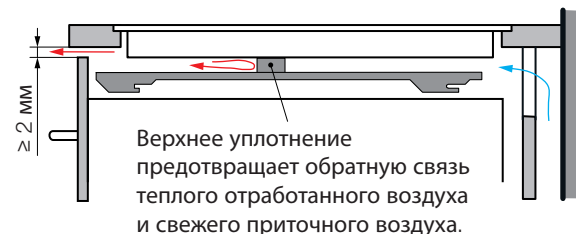
1. Отвод горячего воздуха необходимо обеспечить через вентиляционную щель на лицевой стороне размером ≥ 2 мм.
2. Под прибором следует оставить ≥ 10 мм свободного пространства.
3. Помимо вытяжной вентиляции необходимо предусмотреть и приток воздуха к мебели. Для этого возможны следующие варианты:
 - а) Задняя стенка нижнего шкафа в области отверстия в столешнице должна быть открыта, чтобы обеспечить беспрепятственную циркуляцию воздуха через вентиляционные щели. Воздух должен поступать снаружи мебели и свободно циркулировать внутри между мебелью и варочной поверхностью. Нижний плинтус не должен закрываться герметично. Этого можно добиться с помощью декоративного паза на плинтусе или посредством использования вентиляционной решетки.
 - б) В качестве альтернативы можно использовать циркуляцию воздуха внутри мебели через скрытый подвод свежего воздуха. Для обеспечения достаточного притока холодного воздуха свежий воздух должен беспрепятственно циркулировать снаружи мебели. Нижний ящичный модуль не должен герметично закрывать мебель.



Рекомендация

Если пользователь использует варочную поверхность на пределе мощности, снижение мощности через определенный период времени является нормальным явлением. Такую особенность работы можно наблюдать на всех доступных на рынке индукционных варочных панелях. Если этот случай возникает чаще из-за поведения при приготовлении пищи, производительность можно дополнительно повысить за счет оптимизации вентиляции. Обычно мы рекомендуем устанавливать защитный вентиляционный щиток с уплотнением.

Защитные вентиляционные щитки обеспечивают желаемый эффект только с верхним уплотнением. Поэтому пенопластовые уплотнители также можно приобрести отдельно для дооснащения щитков других производителей.





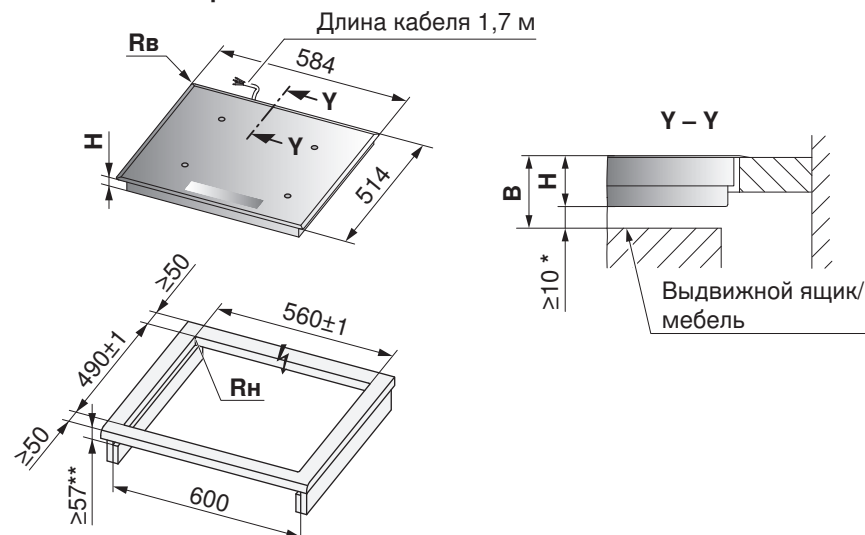
Общие указания по монтажу

- Рабочая поверхность должна быть ровной, это обеспечивает герметичность и не позволяет просачиваться жидкости.
- Для обеспечения хорошей вентиляции под прибором следует оставить не менее 10 мм свободного пространства.

Встраивание накладным способом со стандартной рамой

Вид встраиваемой варочной поверхности может отличаться от изображенного на иллюстрации!

CookTop V2000 I604



* Оставлять свободное пространство следует в обязательном порядке!

** Вырезать при ширине ниши 550 мм

Тип	В	Н	Угловой радиус Rн/Rв
CookTop V2000	≥ 61 мм	51 мм	10/8 мм

В Необходимое свободное пространство для сервисной замены

Н Расстояние от верхнего края рабочей поверхности до нижнего края варочной поверхности (вентиляционное отверстие)

Rв Угловые радиусы прибора

Rн Угловые радиусы отверстия, снаружи

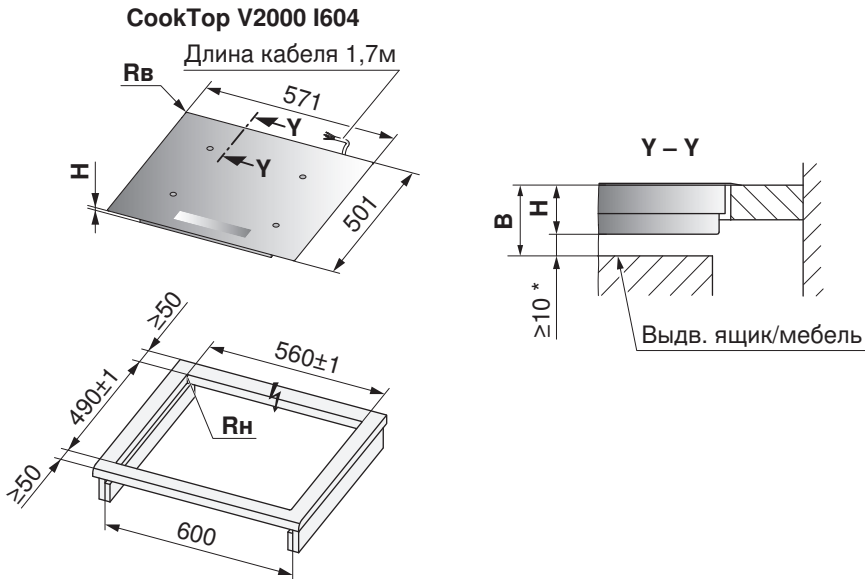
Монтаж

1. Точно вырезать отверстие для встраивания.
2. Осторожно вложить прибор в отверстие для встраивания и хорошо прижать к рабочей поверхности.



Встраивание накладным способом с DualDesign

Расположение конфорок на встраиваемой варочной поверхности может отличаться от приведенного на изображении!



* Обязательно соблюдать наличие свободного пространства!

Тип	В	Н	Угловой радиус Rн/Rв
CookTop V2000	≥ 71 мм	49 мм	5/2 мм

- В** Необходимое свободное пространство для вентиляции и сервисной замены по всей площади отверстия
- Н** Расстояние от верхнего края рабочей поверхности до нижнего края варочной поверхности (вентиляционное отверстие)
- Rн** Угловые радиусы отверстия, снаружи
- Rв** Угловые радиусы прибора
- S** Выдвижной ящик/мебель

Монтаж

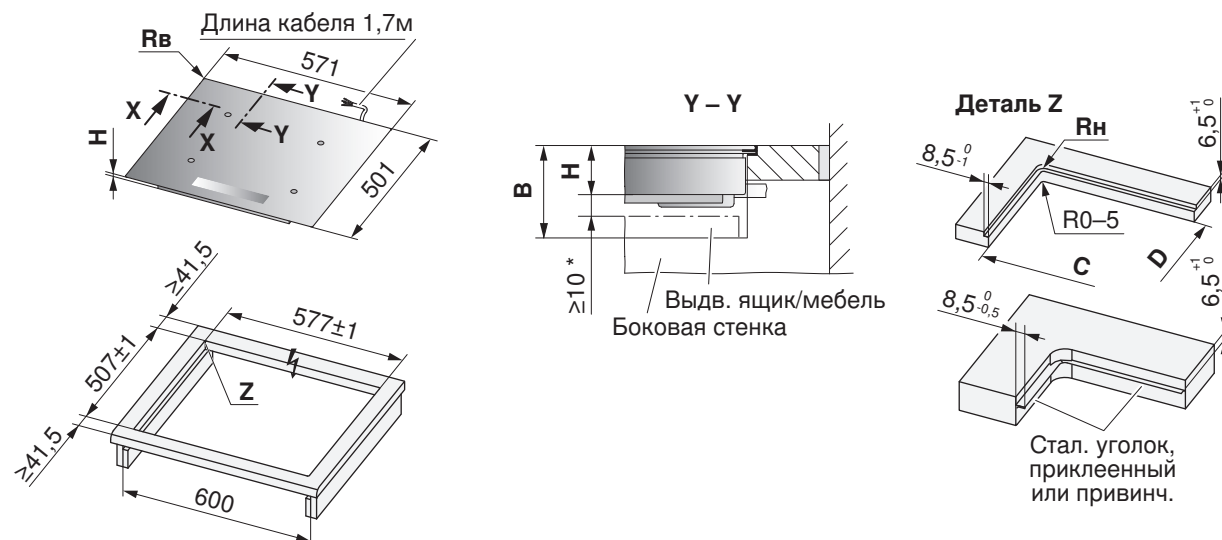
1. Точно вырезать отверстие для встраивания.
2. Осторожно вложить прибор в отверстие для встраивания и хорошо прижать к рабочей поверхности.



Встраивание заподлицо с DualDesign

Расположение конфорок на встраиваемой варочной поверхности может отличаться от приведенного на изображении!

CookTop V2000 I604



* Обязательно соблюдать наличие свободного пространства!

Тип	B	C/D	H	Угловой радиус Rn/Rv
CookTop V2000	≥ 75 мм	560/490	53 мм	5/2 мм

- B** Необходимое свободное пространство для вентиляции и сервисной замены по всей площади отверстия
- H** Расстояние от верхнего края рабочей поверхности до нижнего края варочной поверхности (вентиляционное отверстие)
- Rn** Угловые радиусы отверстия, снаружи
- Rv** Угловые радиусы прибора
- S** Выдвижной ящик/мебель

Монтаж

- Точно вырезать отверстие для встраивания.
 - Площадь опоры можно выфрезеровать или создать путем монтажа деревянных либо каменных планок или стальных уголков (см. «Принадлежности»).

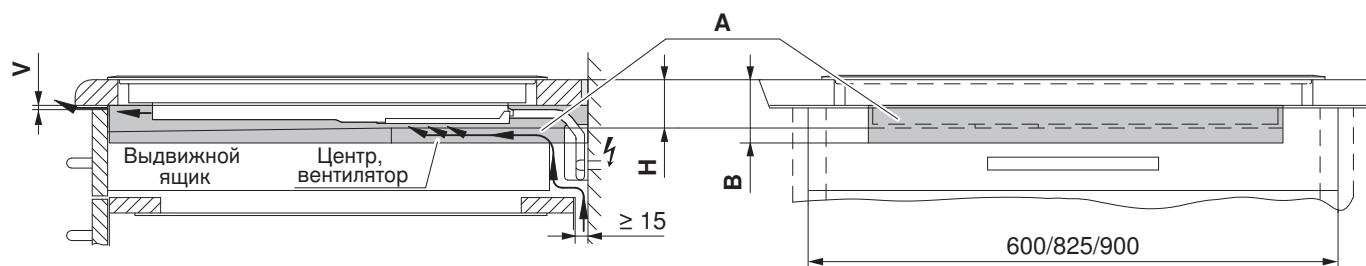


Доступ к прибору снизу должен обеспечиваться по всей площади отверстия. При техническом обслуживании индукционный генератор с несущей металлической пластиной можно демонтировать снизу. Должна быть предусмотрена возможность для откручивания снизу покрытий, защищающих от прикосновения.

- Отверстие и прибор подготовить согласно информации в приложенном руководстве по посадке на клей.
- Тщательно намазать прибор клеем и просушить силиконовые швы минимум 24 часа.
- При необходимости выполнить подключение к электросети перед установкой прибора.

Встроенный снизу выдвижной ящик или мебель относительно подвода охлаждающего воздуха

Для обеспечения хорошей вентиляции под прибором следует оставить ≥10 мм свободного пространства.

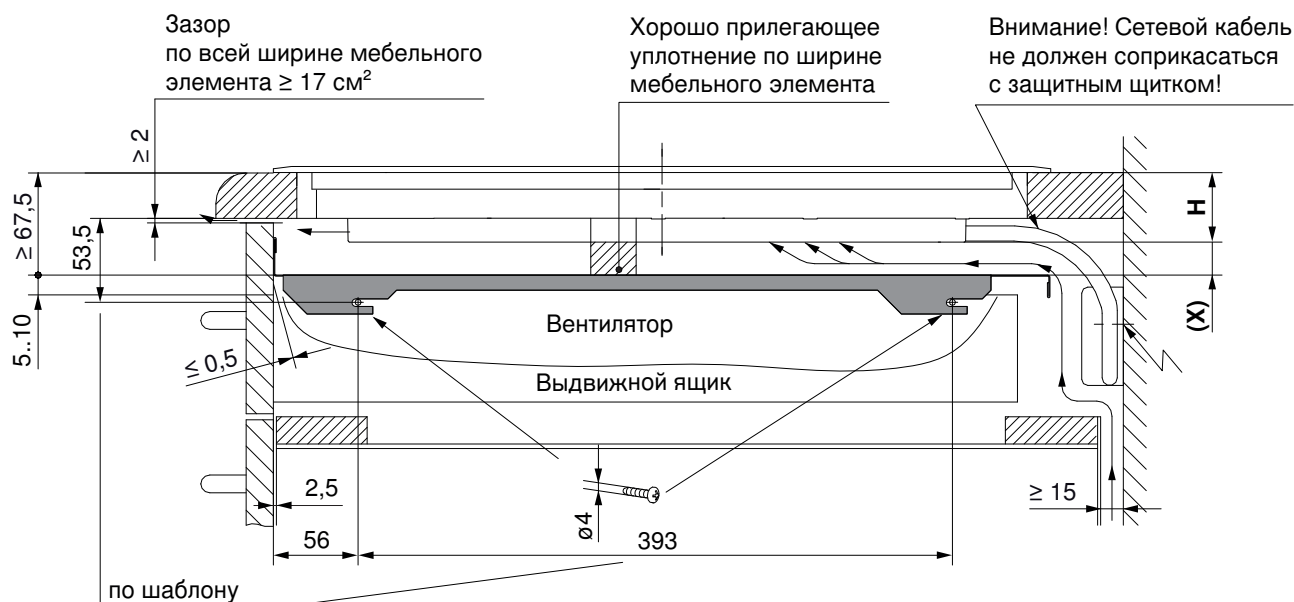




- A** Необходимое пространство под рабочей поверхностью для прибора.
- B** Необходимое пространство под рабочей поверхностью для вентиляции прибора.
- H** Расстояние от верхнего края рабочей поверхности до нижнего края варочной поверхности (вентиляционное отверстие).
- B** Необходимая вентиляционная щель для отвода горячего воздуха (минимальная высота зависит от того, установлен ли вентиляционный защитный щиток)

Встраивание с защитным вентиляционным щитком при вентиляционной щели 2 мм на лицевой стороне

 Для обеспечения достаточной вентиляции варочной поверхности требуется защитный вентиляционный щиток с уплотнением.
Расстояние X от нижнего края прибора до защитного вентиляционного щитка должно составлять ≥ 10 мм.

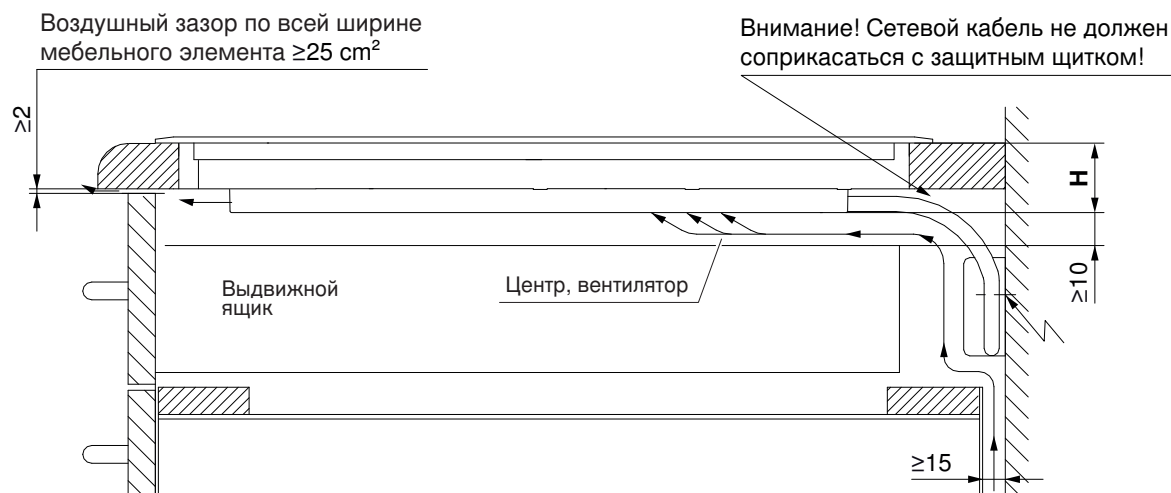


Тип	X	Примечание
CookTop V2000	12 мм	Встраивание накладным способом
	10 мм	Встраивание заподлицо

- H** Расстояние от верхнего края рабочей поверхности до нижнего края варочной поверхности (вентиляционное отверстие).

Встраивание без защитного вентиляционного щитка при вентиляционной щели 2 мм на лицевой стороне

Для обеспечения хорошей вентиляции под прибором следует оставить ≥ 10 мм свободного пространства.



- H** Расстояние от верхнего края рабочей поверхности до нижнего края варочной поверхности (вентиляционное отверстие)